

אפיון

יציקת ברזל	חומרי מבנה
מינ' : 1 (מים) מינ' : 0.35 (קיטור) מכס' : 10 בדיקה : 24	לחץ עבודה BAR
מכס' : 184	טמפ' עבודה ב-°C
*10 184	תנאי עבודה (מכסימלי) לחץ קיטור BARg טמפ' קיטור °C
1/2" - 1 1/2"	מידות
הברגה B.S.P	חיבורים
LLoyd's, UKAS	אישורים
בכל מצב**	התקנה
DYNAFLUID אנגליה	יצרן

* לחץ קיטור מינימלי 0.35 בר.
לחץ מים חייב להיות גדול מלחץ קיטור מינימום ב-1 בר.
** ידית כיוון טמפרטורה רק כלפי מעלה או במקביל לפני השטח.

שימושים



מים מיים חמים מיים קרים
מי שתיה
קיטור

תכונות

- שסתום מערבב מים קומפקטי, חסכוני ובטיחותי.
- טווח וויסות טמפרטורות רחב (40°C - 90°C).
- מהירות תגובה מהירה לשינוי טמפרטורה.
- ספיקות גבוהות (עד 350L/min).
- בטיחותי - במקרה שאין אספקת מים קרים, המערבב סוגר אוטומטית את המים החמים - FAIL SAFE.
- כיוון טמפרטורה פשוט ונוח - בעזרת ידית.
- יציאה של מים חמים למעלה או למטה.
- אחזקה ללא פירוק מהקו.
- חומרי מבנה לפי UK WFBS מתאימים למי שתיה.
- מתקן תליה לקיר.

אופציות

- הברגה N.P.T.
- לחץ קיטור נכנס: 0.35-3.5 בר
- 3.5-7.0 בר
- 7.0-10.0 בר
- צינור, גלגלת ואקדח למים חמים.

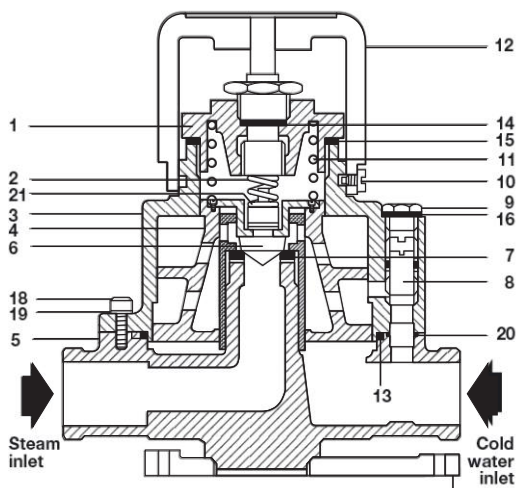
אפיון להזמנה

- שסתום ערבוב דגם 2000
- קוטר " □ ,
- חיבור □
- הברגה B.S.P
- הברגה N.P.T
- לחץ קיטור □
- 0.35-3.5 בר
- 3.5-7.0 בר
- 7.0-10.0 בר

דוגמא:

שסתום ערבוב דגם 2000, קוטר 3/4", הברגה B.S.P, ללחץ קיטור 3.5-7.0 בר לויסות טמפרטורה 40°C-90°C.
תוצרת DYNAFLUID, אנגליה.

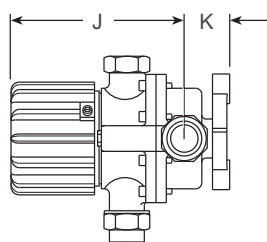
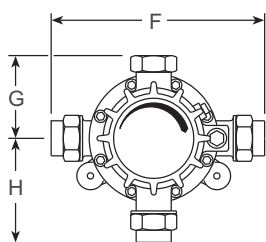
מידות ומשקלים



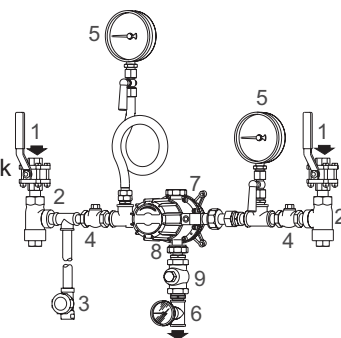
קוטר		F	G	H	J	K	משקל
אינץ'	מ"מ	מ"מ	מ"מ	מ"מ	מ"מ	מ"מ	ק"ג
1/2	15	208	85	158	157	41	6.2
3/4	20	212	87	158	165	45	7.1
1	25	261	108	158	179	58	11.1
1 1/2	40	396	128	200	226	60	23.8

ספיקת קיטור קג"ש (עם מקסימום זרימת מים)

M ³ /h	0.5	1.0	2	3	4	5	6	7	8	9	10
קוטר 1/2"	45	60	90	135	160	175	180	210	225	245	260
קוטר 3/4"	100	125	175	270	310	335	380	445	515	550	570
קוטר 1"	180	300	380	450	520	580	600	665	735	830	905
קוטר 1 1/2"	185	245	440	565	715	820	950	1,070	1,165	1,240	1,290



- 1 Ball valve
- 2 Strainer
- 3 Steam trap
- 4 Check Valve
- 5 Pressure gauge, syphone and cock
- 6 Temperature gauge
- 7 Mixing valve
- 8 Mixed Water outlet
- 9 TCO1 temperature cut-out valve



חומרי מבנה

חלק	תאור	חומרי מבנה
1	Upper head	Bronze
2	Steam valve spring	Stainless steel
3	Upper body	Bronze
4	Piston	Bronze
5	Lower body	Bronze
6	Steam valve	plug Stainless steel
7	Steam valve seat	PTFE
8	Bypass valve	Stainless steel
9	Screw	Brass
10	Knob retaining screw	Stainless steel
11	Fixed loading spring	Stainless steel
12	Temperature adjustment knob DN15 - 25 adjustment knob DN40	Glass filled polymer Plastic coated aluminium
13	Body 'O' ring	Viton
14	'O' ring packing washer	Graphite
15	Top gasket Klingersil	
16	Bypass valve washer	PTFE
17	Wall bracket 1/2" - 1" 1 1/2"	Polypropylene Bronze
18	Cap screw	Stainless steel
19	Washer	Stainless steel
20	Bypass 'O' ring	Viton
21	Spigoted spring guide (1" + 1 1/2" only)	

הנתונים הטכניים השונים הכלולים בקטלוג "בלאס" עשויים להשתנות ללא הודעה מוקדמת, בכל מקרה על הלקוח לבדוק ולוודא בבדיקה מקצועית את התאמת המוצר למטרה לשמה נועד.



שסתומים ואביזרים לצנרת ובקרה תעשייתית

בלאס צבי ושות' בע"מ

E-mail: blass@blass.co.il • www.blass.co.il

רח' פלוטיצקי 5 ראשון לציון, טל': 03-9643848 פקס: 03-9665505

בחירת קוטר המערבב

- קבע את טמפרטורת המים החמים הנדרשת.
- קבע את כמות המים החמים הנדרשת.
- מתוך טבלת ספיקת מים קרים בחר את השסתום הקטן ביותר אשר יכול לספק את קצב הזרימה הנדרש בלחץ מים זורמים זמינים.
- מתוך טבלת ספיקת קיטור, בדוק ששסתום זה יכול לספק את המים החמים בקצב הזרימה ואת הטמפרטורה הנדרשת עם לחץ קיטור זמין.
- אם אין מספיק קיטור, בחר את גודל השסתום הבא ובדוק אם שסתום זה יול לספק את הדרישות שלך.

ספיקת מים קרים			קוטר	ספיקת קיטור							
לחץ מים (בר)	ספיקה מכס כשסתום כיוון פתוח (ליטר/שניה)	ספיקה מכס כשסתום סגור (ליטר/שניה)		לחץ קיטור (בר)	ספיקת קיטור דרושה (ק"ג/שעה)	זרימה מכסימלית					
			40°C			50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	
1	23	10	1/2"	1	62	26	16	12	10	STEAM PRESSURE TOO LOW	
2	35	13		2	85	37	24	18	14		
3	43	15		3	125	53	32	25	20	17	14
4	50	16		4	157	61	40	31	26	22	18
5	56	17		5	174	73	45	34	28	24	21
6	63	18		6	191	80	49	38	31	26	22
7	69	19		7	208	STEAM	53	41	33	28	24
8	75	20		8	225	PRESSURE	58	44	36	31	26
9	79	20		9	242	TOO	62	48	39	33	28
10	83	21		10	263	HIGH	67	51	42	35	30
1	26	12	3/4"	1	120	44	30	24	20	16	14
2	44	16		2	174	77	44	34	27	23	19
3	58	22		3	247	88	63	48	40	34	29
4	69	25		4	306	110	79	60	49	41	36
5	78	28		5	337		86	67	54	46	39
6	85	31		6	382		100	75	60	53	44
7	93	33		7	447	STEAM		88	71	60	51
8	100	36		8	506	PRESSURE		100	81	69	59
9	106	38		9	551	TOO		108	88	74	64
10	112	41		10	566	HIGH		111	90	75	66
1	79	22	1"	1	213	90	56	STEAM PRESSURE TOO LOW			
2	104	29		2	350	146	90	68	56	48	40
3	120	33		3	420	175	108	82	67	57	49
4	138	39		4	490		126	94	78	66	57
5	152	46		5	554		142	102	88	74	64
6	164	49		6	622		160	118	99	84	72
7	177	52		7	689	STEAM	177	135	110	92	79
8	187	55		8	757	PRESSURE	195	149	121	102	86
9	194	57		9	824	TOO		162	131	112	94
10	198	60		10	886	HIGH		174	140	120	102
1	112	47	1 1/2"	1	243	105	65	STEAM PRESSURE TOO LOW			
2	162	69		2	394	165	100	70			
3	197	80		3	545	225	140	100	88	72	62
4	230	91		4	688	275	180	132	110	93	80
5	252	100		5	830	345	215	165	132	112	97
6	273	110		6	957		245	190	155	135	110
7	293	119		7	1064	STEAM	275	210	170	147	123
8	315	128		8	1158	PRESSURE	295	230	185	162	135
9	338	135		9	1231	TOO	320	245	198	167	145
10	357	142		10	1285	HIGH	330	255	210	172	150