



## אפיון

חומרי מבנה	יציקת ברזל יציקת ספרודילית יציקת פלדה יציקת פלב"ם
לחץ עבודה BAR	מכס': 25 בדיקה: 40
טמפ' עבודה ב-°C	מינ': 40 - (כתלות בחומר האלסטומר) מכס': 240
תנאי עבודה לחץ BAR טמפ' °C	ראה טבלה מעבר לדף
מידות	1" - 48"
חיבורים	בין אוגנים DIN PN6/10/16/25/40 ANSI 125/150/300
אישורים	CE, DNV, LLOYDS, ABS, DVGW
התקנה	
יצרן	SOCLA, צרפת <a href="http://www.socla.com">www.socla.com</a>

\* עבור 1" חומר מבנה (JL 1040) Cast Iron GJL-50

## שימושים



## תכונות

- שסתום פרפר לשימושים כלליים בקטרים עד 48".
- חיבור משונן בין ציר למדף ומבנה שקע תקע של האלסטומר מבטיחים אטימה מוחלטת לאורך זמן בשני הכוונים.
- מדף צף מתמרכז מעצמו - מונע מאמצים הרסניים על האלסטומר ומבטיח מומנט הפעלה נמוך.
- אטימה כפולה לציר מונעת דליפות.
- אוגן עליון לפי ISO 5211 להרכבה פשוטה של מפעיל.
- 4 חורי מרכז באוגן להרכבה קלה ונוחה.
- אלסטומר ניתן להחלפה.
- צבע אפוקסי RAL-5017 בעובי 80µ.

## אופציות

- הפעלה: תמסורת, מפעיל פניאומטי, חשמלי או הידראולי.
- מפסק גבול.
- פוזישינר.
- חומרי מבנה לגוף: יציקה ספרודילית, פלדה ופלב"ם.
- 3 אפשרויות לחומרי מבנה מדף: יציקה ספרודילית, אלומניום ברונזה, פלב"ם 316.
- 10 אפשרויות לחומרי מבנה לאלסטומר (ראה טבלה).
- הברגה בגוף לנוחות הרכבה ופירוק או התקנה בסוף קו, (LUG).
- אישור לאזורים נפיצים ATEX.

## אפיון להזמנה

שסתום פרפר דגם SYLAX עם הפעלה עם ידנית, קוטר "  , הזורם

פניאומטית  - גוף  
חשמלית  - מדף  
הידראולית  - אטם

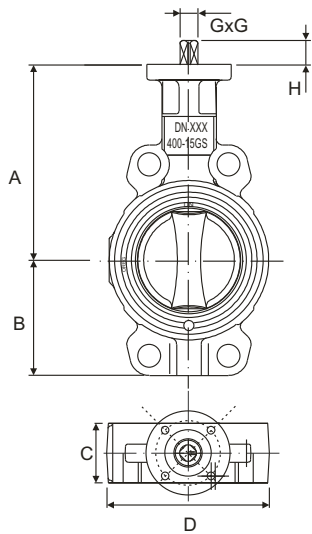
אוגן לפי תקן  אוגן

DIN PN6/10/16/25/40  בין אוגנים  
ANSI 125/150/300  בין אוגנים עם הברגה LUG

תוצרת SOCLA צרפת.

## דוגמא:

שסתום פרפר דגם SYLAX עם הפעלה ידנית, קוטר 8", למים, גוף - פלדה, מדף - פלב"ם, אטם - EPDM, גוף בין אוגנים, אוגן לפי DIN PN16. תוצרת SOCLA, צרפת.



### מידות, משקלים וערכי Kv

קוטר אינץ'	קוטר מ"מ	A מ"מ	B מ"מ	C מ"מ	ØD מ"מ	G מ"מ	H מ"מ	ISO TOP	Kv M <sup>3</sup> /h	משקל (ק"ג)
1	25	125	50	32	100	11	16	F05	40	1.6
1½	40	130	57	32	144	11	16	F05	62	1.7
2	50	136	62	43	121	11	16	F05	79	2.6
2½	65	145	84	46	136	11	16	F05	174	2.9
3	80	151	89	46	127	11	16	F05	275	3.6
4	100	175	106	52	149	11	16	F05	496	4.4
6	150	203	132	56	209	14	19	F07	1212	7.3
8	200	245	164	60	265	17	24	F10	2500	13.7
10	250	271	200	68	318	22	24	F10	3948	20.1
12	300	296	235	78	371	22	29	F12	5635	29.2
14	350	305	270	78	423	27	29	F12	8520	36.2
16	400	378	286	27	102	470	582	F12	14695	57.0
18	450	417	315	36	114	526	642	F14	17000	87.0
20	500	440	355	36	127	570	717	F14	20080	101.0
24	600	495	415	36	154	676	842	F14	25000	141.0
28	700	576	460	46	165	793	930	F16	32990	209.0
32	800	630	520	Ø72	190	898	1063	F25	49000	251.0
36	900	700	583	Ø98	203	1000	1171	F30	63460	-
40	1000	752	640	Ø98	216	1102	1292	F30	77920	-
48	1200	870	768	Ø98	254	1485	1485	F30	109775	-

### טמפרטורת עבודה לאטמי גוף שונים

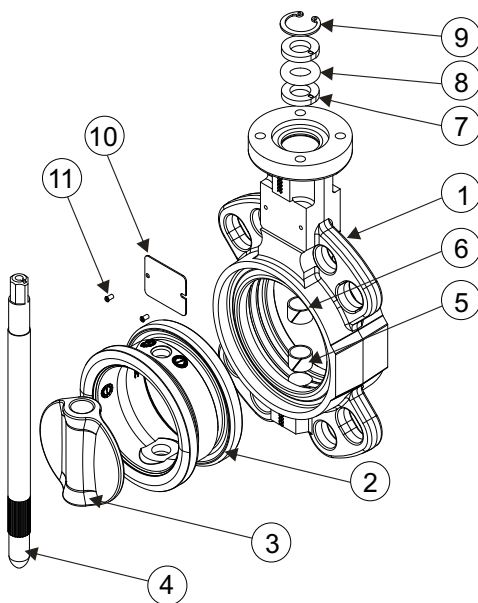
אלסטומר	טמפרטורת עבודה	
	מינימום	מסימום
EPDM	- 20°C	+ 120°C
White EPDM	- 20°C	+ 85°C
High content NITRILE	- 10°C	+ 90°C
White NITRILE	- 5°C	+ 75°C
HYPALON	- 25°C	+ 95°C
SILICONE	- 40°C	+ 240°C
FKM	- 10°C	+ 200°C
Buthyl	- 20°C	+ 85°C
Natural Rubber	- 30°C	+ 45°C
Carboxylated nitrile	- 10°C	+ 115°C

\* יש לבדוק כי תושבת הגוף מתאימה לטמפרטורת העבודה.

### לחצי עבודה מכסימלים (בר) בהתאם לטמפרטורות

טמפ' °C	0	20	40	60	80	100	120
קוטר מ"מ							
25 - 350	25	25	25	25	25	23	16
400 - 1200	16	16	16	16	16	15	6

### חומרי מבנה



חלק	תאור	חומרי מבנה	EN
1	Body	Ductile Iron Cast Iron Steel Stainless Steel	EN GJS 400-15 (JS 1030) EN GJL 250 (JL 1040) GE 280 (E280-480M) GX5 CrNiMo 19-11-2(1.4408)
2	Liner	ראה טבלת אטמים	
3	Disc	Ductile iron Stainless steel Stainless steel 5"-12" Alu-bronze Alu-bronze Annealing with protective gas/Epoxy 5"-12"	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408) X2 CrNiMo 17-12-2 (1.4404) CuAl10Fe5Ni5 (CC333G) CuAl10Fe5Ni5 (CC333G)
4	Stem	Stainless Steel Stainless Steel Stainless Steel	X5 CrNiCuNb 16-4(1.4542) X2 CrNiMo 17-12-2(1.4404) X30Cr13(1.4028)
5-6	Anti-friction bearing	Zinc coated steel +PTFE	-
7	Sealing and anti-extrusion bush	Plastic IXEF	Grivory XE3883 black 9915 Gv4
8	O-ring seal	Nitrile/FKM	-
9	Circlips	Stainless Steel Steel	X30Cr13(1.4028) XC 75
10	Identification plate	Aluminium	EN AW-AL995 (EN AW-1050A)
11	Rivet	Alu/Stainless steel	-

הנתונים הטכניים השונים הכלולים בקטלוג "בלאס" עשויים להשתנות ללא הודעה מוקדמת, בכל מקרה על הלקוח לבדוק ולוודא בבדיקה מקצועית את התאמת המוצר למטרה לשמה נועד.