



אפיון

פליז, יציקת ברזל	חומרי מבנה
מכס' : 16 בדיקה : 25	לחץ עבודה BAR
מינ' : -10 מכס' : 200	טמפ' עבודה ב-C°
13 16 250 100	תנאי עבודה לחץ עבודה טמפ' עבודה
1 1/4" - 8"	מידות
DIN PN16 ANSI 150	חיבורים
ACS, CE, VERITAS	אישורים
בכל מצב	התקנה
יצרן SOCLA, צרפת www.socla.com	

תכונות

- שסתום אל חוזר בין אוגנים.
- נוח להרכבה ופירוק.
- מבנה קומפקטי.
- מפלי לחץ נמוכים.
- אינו יוצר הלמים.
- אטימה מתכת על מתכת (תושבת מלוטשת).
- דיסקה מוחזרת קפיץ עם קצוות פרבוליים בקטרים DN15-DN100 ועם ציר מוביל מאחור בקטרים DN125-DN200 להבטחת אטימה בלחצים נמוכים וגבוהים.

אופציות

- קפיץ מחזיר חזק מהסטנדרט.
- ציפוי טפלון או אפוקסי.
- דגם 802L - עם אטימה רכה מאלסטומר, סגר פליז.
- דגם 802T - עם קצוות מתוברגים, אטימה PTFE.
- דגם 802Z - גוף מברונזה, סגר פלב"ם עד 4".

אפיון להזמנה

שסתום אל חוזר בין אוגנים DIN PN16, דגם 802, קוטר "□", תוצרת SOCLA, צרפת.

דוגמא:

שסתום אל חוזר בין אוגנים DIN PN16, דגם 802, קוטר 3", תוצרת SOCLA, צרפת.

שימושים



מים | דלקים | שמן | נוזלים | אויר



גזים

בלאס
שסתומים ואביזרים לצנרת
ובקרה תעשייתית

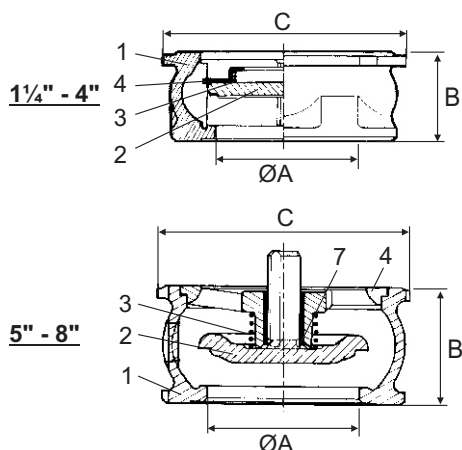
E-mail: blass@blass.co.il • www.blass.co.il

רח' פלוטיצקי 5 ראשון לציון, טל': 03-9643848 פקס: 03-9665505

בלאס צבי ושות' בע"מ

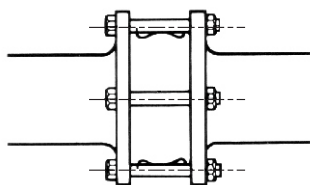
05-190 - 03/13

מידות, משקלים וערכי Kv



קוטר A		B	C	Kv	משקל
אינץ'	מ"מ	מ"מ	PN10/16 מ"מ	M ³ /h	ק"ג
1 1/4	32	28.0	84	18.00	0.35
1 1/2	40	31.5	94	28.00	0.52
2	50	40.0	109	40.00	0.73
2 1/2	65	46.0	129	72.50	1.52
3	80	50.0	144	111.00	2.17
4	100	60.0	162	182.00	3.35
6	150	106.0	218	370.00	12.70
8	200	140.0	273	546.00	23.40

אופן התקנה



לחץ בפתיחה (במ"מ עומד מים) בהתאם לצורת התקנה

קוטר התקנה	32	40	50	65	80	100	125	150	200
↑ ללא קפיץ	30	40	50	55	65	80	130	145	205
↑	190	200	210	210	225	235	335	360	515
↓	130	120	110	100	95	75	75	70	105
↔	160	160	160	155	160	155	205	215	310

מפלי הלחץ (בר) בהתאם לספיקה (נמדד עם מים)

M ³ /h קוטר	0.8	1	2	4	6	8	10	15	20	25	30	40	60	80	100	200	300	400
32		0.023	0.028	0.044	0.100	0.180	0.300	0.700										
40			0.025	0.030	0.040	0.070	0.120	0.270	0.500	0.800								
50			0.023	0.028	0.031	0.040	0.058	0.130	0.230	0.400	0.550	0.980						
65				0.023	0.026	0.028	0.030	0.040	0.070	0.100	0.150	0.300	0.700					
80					0.023	0.025	0.027	0.030	0.035	0.045	0.068	0.125	0.280	0.500	0.800			
100							0.023	0.026	0.028	0.030	0.033	0.044	0.100	0.185	0.300			
150								0.023	0.025	0.026	0.028	0.034	0.045	0.065	0.300	0.6		
200									0.022	0.023	0.025	0.029	0.030	0.036	0.125	0.3	0.5	

חומרי מבנה

חלק	תאור	חומרי מבנה	EURO	ANSI
1	Casing DN32-50 DN65-100 DN125-200	DZR Brass Cast Iron+ epoxy ext. Cast Iron+ epoxy ext.	EN-GJL-250 EN-GJS-400-15	CuZn35PbZAl-C ASTM A 48 35 B ASTM A 536-60-40-18
2	Closing System DN32-100 DN125 - 200	Stainless Steel Cast Iron + epoxy	X2CrNiMo17-12-2 EN-GJL-250	AISI 316L ASTM A 48 35B
3	Spring	Stainless Steel	X10Cr Ni18-8	AISI 302
4	Stop Guide DN32 DN40-100 DN125-200	Stainless Steel Stainless Steel Cast Iron + epoxy	X2CrNiMo17-12-2 X2CrNi18-9 EN-GJL-250	AISI 316 L AISI 304L ASTM A 48 35B
5	Ring DN125 - 200	Bronze	CuSn12-C	

הנתונים הטכניים השונים הכלולים בקטלוג "בלאס" עשויים להשתנות ללא הודעה מוקדמת, בכל מקרה על הלקוח לבדוק ולוודא בבדיקה מקצועית את התאמת המוצר למטרה לשמה נועד.



שסתומים ואביזרים לצנרת ובקרה תעשייתית

E-mail: blass@blass.co.il • www.blass.co.il

בלאס צבי ושות' בע"מ

רח' פלוטיצקי 5 ראשון לציון, טל': 03-9643848 פקס: 03-9665505